

Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali. Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu. (S1)**Cel szkolenia:**

Zapoznanie klientów z wymogami normy PN-EN 15614-1. Przejście przez proces kwalifikowania technologii spawania na praktycznych przykładach pokazujących maksymalne zakresy kwalifikacji dla poszczególnych złączy.

Profil uczestnika:

Technolodzy, projektanci, kontrolerzy jakości, inspektorzy oraz osoby odpowiedzialne za nadzór spawalniczy oraz działy produkcyjne w firmach produkujących konstrukcje stalowych.

Program szkolenia:

1. Zakres obowiązywania normy
2. Powołania normatywne – normy powiązane
3. Opracowanie wstępnej instrukcji spawania wraz z przykładami
4. Złącza próbne – kształty i ich wymiary
5. Przygotowanie do spawania złączy próbnych
6. Sporządzanie protokołu spawania.
7. Kontrola i badania
8. Zakres badań złączy doczołowych
9. Zakres badań złączy teowych z pełnym przetopem
10. Zakres badań złączy teowych ze spoiną pachwinową
11. Rozmieszczenie i pobieranie próbek do badania dla poszczególnych rodzajów złączy.
12. Badania nieniszczące – charakterystyka poszczególnych metod badawczych wraz z określeniami kryteriów akceptacji.
13. Badania niszczące – charakterystyka poszczególnych metod badawczych wraz z określeniami kryteriów akceptacji
14. Badania powtórne
15. Zakres kwalifikacji – przykłady kwalifikowania złączy (różne przypadki)
16. Sporządzenie protokołu kwalifikowania technologii spawania
17. Inne części normy PN-EN 15614

Metodyka szkolenia:

Szkolenie ma charakter wykładowo-warsztatowy. Szkolenie prowadzi wykwalifikowany trener TÜV SÜD Polska.

Czas trwania:

6 godzin

Zakończenie szkolenia:

Szkolenie kończy się uzyskaniem zaświadczenia uczestnictwa w szkoleniu wydanym przez TÜV SÜD Polska.

Cena szkolenia:

450 zł + 23% VAT

Cena obejmuje:

Udział w szkoleniu, materiały szkoleniowe, zaświadczenie, przerwy kawowe, lunch.